

SIA Weldtest Latvia, Ilzenes iela 2, Rīga

**TESTĒŠANA**

(LVS EN ISO /IEC 17025:2017 “Testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju kompetences vispārīgās prasības (ISO/IEC 17025:2017)”)

**Akreditācijas sfēra**

Latviešu valodā	Nesagraujošā testēšana ar vizuālās, ultraskaņas un magnētisko daļiņu metodēm mašīnbūves, enerģētikas, celtniecības, transporta (t.sk. cauruļvadi), ķīmijas un naftas ķīmijas nozares objektu metāla materiālu izstrādājumu metinātajos savienojumos un šuvēs; metāla materiālu biezuma noteikšana ar ultraskaņas metodi.
Angļu valodā	Mechanical engineering, energy, construction, transport (incl. Pipelines), chemical and petrochemical objects non-destructive testing of welded joints and seams of material products by visual, ultrasonic and magnetic particle methods; determination of the thickness of metallic materials by the ultrasonic method.

**Jomas, kurās vēlas saņemt akreditāciju saskaņā ar elastīgo sfēru**

Latviešu valodā	
Angļu valodā	
Elastība attiecas uz	
Atsauce uz piemērojamo metožu sarakstu	

Testēšanas objekts	Nosakāmie rādītāji	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*	Informācijas avots	Darības vietas**
Metāla materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi, pamatmetāls/	Ārējie defekti/ <i>External defects</i>	LVS EN ISO 17637:2017	LVS EN ISO 17637:2017 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Kausējummetināšanas savienojumu vizuālā pārbaude (ISO 17637:2016)/ <i>LVS EN ISO 17637:2017</i>		.

<p><i>Metallic materials products, welded joints, base metal</i></p>			<p><i>Non-destructive testing of welds. Visual testing of fusion-welded joints (ISO 17637:2016)</i>  Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i>  LVS EN ISO 5817:2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)"/  <i>LVS EN ISO 5817:2014 Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)</i>  LVS EN ISO 10042:2018 Metināšana. Alumīnija un tā sakausējumu lokmetinātie savienojumi. Defektu kvalitātes līmeņi (ISO 10042:2018)/  <i>LVS EN ISO 10042:2018 Welding Arc-welded joints in aluminium and its alloys Quality levels for imperfections.</i>  Procedūra numurs 6/1 (Vizuāla testēšana), Red. 00, 10.02.2022/  <i>Procedure number 6/1 (Visual testing), Red. 00, 10.02.2022</i></p>		
<p>Metāla materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi, pamatmetāls/</p>	<p>Iekšējie un ārējie defekti/  <i>Internal and external defects</i></p>	<p>LVS EN ISO 17638:2017</p>	<p>LVS EN ISO 17638:2017 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana (ISO 17638:2016)/  <i>LVS EN ISO 17638:2017</i>  <i>Non-destructive testing of welds. Magnetic particle testing (ISO 17638:2016)</i></p>		<p>.</p>

<p><i>Metallic materials products, welded joints, base metal</i></p>			<p>Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i>  LVS EN ISO 23278:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23278:2015)"/  <i>LVS EN ISO 23278:2015 Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing – Acceptance levels (ISO 23278:2015)</i>  Procedūra numurs 6/2 (Magnētisko daļiņu metode), Red. 00, 10.02.2022/  <i>Procedure numbere 6/2 (Magnetic particle testing), Red. 00, 10.02.2022</i></p>		
<p>Metāla materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi, pamatmetāls/  <i>Metallic materials products, welded joints, base metal</i></p>	<p>Iekšējie un ārējie defekti/  <i>Internal and external defects</i></p>	<p>LVS EN ISO 17640:2019</p>	<p>LVS EN ISO 17640:2019 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Paņēmieni, testēšanas līmeņi un novērtējums (ISO 17640:2018)/  <i>LVS EN ISO 17640:2019 Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Techniques, testing. levels, and assessment (ISO 17640:2018)</i>  Pieņemšanas kritēriji/Acceptance criteria  LVS EN ISO 11666:2018 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi (ISO 11666:2018)"/  <i>LVS EN ISO 11666:2018 Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Acceptance levels (ISO 11666:2018)</i>  Procedūra numurs 6/3 (Ultraskaņas testēšanas metode), Red. 02, 27.05.2022  <i>Procedure number 6/3 (Ultrasonic test method), Red. 02, 27.05.2022</i></p>		

Metāla materiālu izstrādājumi/ <i>Metallic materials products</i>	Materiāla biezums/ <i>Thickness of material</i>	LVS EN ISO 16809:2019	LVS EN ISO 16809:2019 Nesagraujošā testēšana. Biezuma mērīšana ar ultraskaņu (ISO 16809:2017)/ <i>LVS EN ISO 16809:2019 Non-destructive testing. Ultrasonic thickness measurement (ISO 16809:2017)</i> Procedūra numurs 6/4 (Ultraskaņas biezumu mērīšana), Red. 02, 27.05.2022 <i>Procedure number 6/4 (Ultrasonic Thickness Measurement), Red. 02, 27.05.2022</i>		
Metāla materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi, pamatmetāls/ <i>Metallic materials products, welded joints, base metal</i>	Ultraskaņas testēšana. Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Ultrasonic testing. Internal and external defects</i>	ГОСТ 55724-2013	ГОСТ 55724-2013 Nesagraujošā kontrole. Metinātie savienojumi. Ultraskaņas metode. ("Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые") <i>ГОСТ 55724-2013/ Non-destructive testing. Welded joints. Ultrasonic methods</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> Procedūra numurs 6/5 (Ultraskaņas testēšanas metode GOST), Red. 02, 27.05.2022 <i>Procedure Number 6/5 (Ultrasonic Test Method GOST), Red. 02, 27.05.2022</i>		

\* Institūcija norāda tos dokumentus, kuros noteiktas konkrētas prasības, kuru izpildi apliecina Institūcija, un kuru izpildi (kritērijus) novērtē LATAK akreditācijas procedūru ietvaros, t.sk. reglamentējošos dokumentus, kuros noteikti konkrēti metožu izpildes kritēriji vai pieļaujamās robežvērtības, ja Institūcija izsaka atbilstības paziņojumus

\*\* Uzrāda, ja ir vairākas atrašanās vietas

Laboratorijas vadītājs  
(Ieņemamais amats)

Dmitrijs Ribaks  
(Vārds, uzvārds)

  
(Paraksts)\*\*\*

\*\*\* Sadaļa "paraksts" nav jāpilda, ja dokuments tiek parakstīts ar drošu elektronisko parakstu